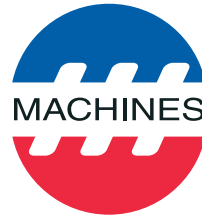




Made in
Czech Republic



BOCO
PARDUBICE



BOCO PARDUBICE MACHINES
IHR PARTNER
IN DER WELT DER EXTRUSION

EXTRUDER für Thermoplasten

EB-P



TECHNISCHE BASISDATEN:

Extruder	Schneckendurchmesser in mm	Leistung in kg/h	Hauptantrieb in kW	Gesamtanschluss in kW
EB-P 30	30	5 - 30	5,5 - 11	15 - 25
EB-P 45	45	7,5 - 90	11 - 22	25 - 45
EB-P 60	60	35 - 180	22 - 45	50 - 95
EB-P 75	75	45 - 300	30 - 75	60 - 125
EB-P 90	90	60 - 550	55 - 132	115 - 210
EB-P 120	120	100 - 700	90 - 200	-
EB-P 150	150	500 - 1000	110 - 315	-
EB-P 180	180	700 - 1500	132 - 355	-
EB-P 200	200	1000 - 2000	355 - 750	-
EB-P 250	250	2000 - 3000	750 - 1000	-

Unsere Einschnecken - Extruder EB-P eignen sich für die Verarbeitung von: **PP, PE, LDPE, HDPE, PVC, PA, TPV, TPE** und werden z.B. für die Extrusion von Rohren, Profilen, Platten, Flachfolien usw. eingesetzt.

Die Reihe umfasst eine weite Bandbreite

- Schneckendurchmesser von 30 bis 250 mm
- Verfahrenslänge von 27 bis 33 L/D
- Ausstoßleistung von ca. 5 kg/h bis 3000 kg/h

Diese Baureihe bildet die Basis für umfangreiche Nachfolgeeinheiten welche speziell für Ihre Anwendungen und Anforderungen konzipiert werden. Hierzu können wir auf ein umfangreiches Know-how und langjährige Erfahrungen zurückgreifen.

Für weitere Informationen stehen Ihnen unsere Vertriebsmitarbeiter gerne zur Verfügung.

Beispiele für die Spezifikation von Extrudern BOCO EB-P

REIHE EB-P 30

Extruder	Schnecken- durchmesser in mm	Arbeitslänge der Schnecken L/D	Leistung in kg/h	Hauptantrieb in kW	Für das Material geeignet	Möglichkeit der Evakuierung
EB-P 30/27	30	27	5 - 15	5,5	PVC	JA
EB-P 30/30	30	30	5 - 20	7,5	PP,PE,LDPE,HDPE, ABS, PS,TPE, PES	JA
EB-P 30/33	30	33	5 - 25	11	PP, PE	NEIN

REIHE EB-P 45

Extruder	Schnecken- durchmesser in mm	Arbeitslänge der Schnecken L/D	Leistung in kg/h	Hauptantrieb in kW	Für das Material geeignet	Möglichkeit der Evakuierung
EB-P 45/27	45	27	7,5 - 35	15	PVC	JA
EB-P 45/30	45	30	7,5 - 45	18,5	PP,PE,LDPE,HDPE,ABS, PS ,TPE, PES	JA
EB-P 45/33	45	33	10 - 55	22	PP, PE	NEIN

REIHE EB-P 60

Extruder	Schnecken- durchmesser in mm	Arbeitslänge der Schnecken L/D	Leistung in kg/h	Hauptantrieb in kW	Für das Material geeignet	Möglichkeit der Evakuierung
EB-P 60/27	60	27	20 - 80	22	PVC	JA
EB-P 60/30	60	30	30 - 115	37	PP,PE,LDPE,HDPE, ABS, PS,TPE, PES	JA
EB-P 60/33	60	33	40 - 150	45	PP, PE	NEIN

REIHE EB-P 75

Extruder	Schnecken- durchmesser in mm	Arbeitslänge der Schnecken L/D	Leistung in kg/h	Hauptantrieb in kW	Für das Material geeignet	Möglichkeit der Evakuierung
EB-P 75/27	75	27	45 - 130	37	PVC	JA
EB-P 75/30	75	30	50 - 165	55	PP,PE,LDPE,HDPE, ABS, PS,TPE, PES	JA
EB-P 75/33	75	33	75 - 210	75	PP, PE	NEIN

REIHE EB-P 90

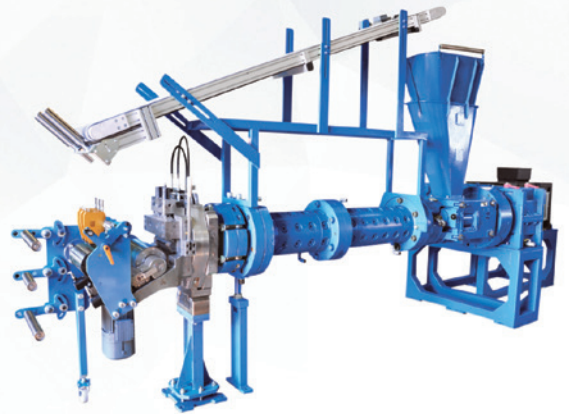
Extruder	Schnecken- durchmesser in mm	Arbeitslänge der Schnecken L/D	Leistung in kg/h	Hauptantrieb in kW	Für das Material geeignet	Möglichkeit der Evakuierung
EB-P 90/27	90	27	60 - 200	75	PVC	JA
EB-P 90/30	90	30	65 - 280	90	PP,PE,LDPE,HDPE, ABS, PS,TPE, PES	JA
EB-P 90/33	90	33	80 - 320	110	PP, PE	NEIN

Bei der Evakuierungsvariante verlängert sich die effektive Schnecklänge um ca. 10 L / D.

Die Alternative mit der 33 L / D- Arbeitslänge des Schnecken eignet sich zur Maximierung der Leistung von sauberen Materialien, wie PP und PE oder zur perfekten Homogenisierung von anderen Materialien, jedoch mit geringerer Leistungsfähigkeit.

EXTRUDER für Gummimischungen und EPDM

EB-G
EB-G NG



TECHNISCHE BASISDATEN:

Extruder	Schneckendurchmesser in mm	Leistung in kg/h	Hauptantrieb in kW	Förderwalze
EB-G 60	60	25 - 120	30	JA
EB-G 75	75	40 - 200	55	JA
EB-G 90	90	60 - 300	75	JA
EB-G 120	120	90 - 450	90	JA
EB-G 150	150	115 - 800	132	JA
EB-G 200	200	*	*	JA
EB-G 250	250	*	*	JA

*Basierend auf Ihren Bedürfnissen sind wir in der Lage, diese Parameter nach Ihren Wünschen anzupassen.

Die Baureihe EB-G, konstruiert und entwickelt für die effiziente Verarbeitung von Gummimischungen und EPDM wird mit einer Walzenzuführung beschickt.

Die Zuführung, der Zylinder, die Einzugsbuchse und die Schnecke sind für eine Temperierung vorbereitet. Der Zylinder und die separate Einzugsbuchse können in einer nitrierten oder in Bimetall Version ausgeführt werden.

TECHNISCHE BASISDATEN:

Extruder	Schneckendurchmesser in mm	Leistung in kg/h	Hauptantrieb in kW
EB-G NG 90	90	60 - 400	55

Der Extruder der neuen EB-G NG-Serie ist im Einzugsbereich mit einer Linearführung ausgestattet die einen schnellen Austausch einer **Bandzuführung** mit einem **Granulatrichter** ermöglicht. Diese besondere Lösung, ohne Umbau, Granulat und Band auf einer Maschine zu verarbeiten ist eine innovative ergänzung von BOCO. Der Austausch der Zuführung kann einfach und schnell, nur durch verschieben des Einzugs von einer Person durchgeführt werden.



Gerne konzipieren wir gemeinsam mit unseren Kunden zugeschnittene Anlagenkonzepte.

Für weitere Informationen stehen Ihnen unsere Vertriebsmitarbeiter gerne zur Verfügung.

EXTRUDER für die Silikonverarbeitung

EB-S



TECHNISCHE BASISDATEN:

Extruder	Schneckendurchmesser in mm	Leistung in kg/h	Hauptantrieb in kW	Förderwalze
EB-S 75	75	40 - 320	30	JA
EB-S 90	90	80 - 420	37	JA

Diese Baureihe von EB-S Einschneckenextrudern ist speziell für die Verarbeitung von Silikon konzipiert, das mit einer Schnecken-Zuführung exakt beschickt wird.

Die Zuführung, der Zylinder, die Einzugsbuchse und die Schnecke sind für Kühlung vorbereitet.

Der Zylinder und die separate Einzugsbuchse können in einer nitrierten oder in Bi-Metall Version ausgeführt werden.

Gerne konzipieren wir gemeinsam mit unseren Kunden zugeschnittene Ausführungen.

Für weitere Informationen stehen Ihnen unsere Vertriebsmitarbeiter gerne zur Verfügung.

DOPPELSCHNECKENEXTRUDER

EB-D



TECHNISCHE BASISDATEN:

Extruder	Schneckendurchmesser in mm	Leistung in kg/h	Hauptantrieb in kW	Gesamtanschluss in kW
EB-D 75	2 x 75	40 - 250	30	cca 65
EB-D 90	2 x 90	65 - 340	37	cca 85
EB-D 107	2 x 107	80 - 450	55	cca 110
EB-D 120	2 x 120	120 - 650	74	cca 165

Unsere Doppelschnecken - Extruder EB-D sind parallel - gegenläufig und eignen sich für die Verarbeitung von PVC und anderen Materialien in Form von Granulat oder Pulver. Die kontrollierte Zuführung der Grundmaterialien übernimmt eine eigene Schneckeneinheit.

Sie werden z.B. für die Extrusion von Rohren, Profilen, usw. eingesetzt.

Die Reihe umfasst eine weite Bandbreite an Baugrößen

- Schneckendurchmesser von 75 bis 120 mm
- Ausstoßleistung von ca. 40 kg/h bis 650 kg/h

Gerne konzipieren wir gemeinsam mit unseren Kunden optimale Anlagenkonzepte für ihre Anforderungen und Anwendungen.

Alle unsere Extruder sind mit einer Steuerung mit Touch - Screen zur Überwachung und Betrieb ausgestattet.

Für weitere Informationen stehen Ihnen unsere Vertriebsmitarbeiter gerne zur Verfügung.

LABOREXTRUDER

EB-L



TECHNISCHE BASISDATEN:

Extruder	Schneckendurchmesser in mm	Arbeitslänge der Schnecke	Leistung in kg/h	Gesamt- anschluss in kW	Hauptantrieb in kW
EB-L 30	30	30 L/D	2 - 10	9	7,5
EB-L 40	40	14 L/D	3 - 15	7	4

Die neue Laborextruder-Baureihe EB-L ist speziell für die Prüfung und Entwicklung von neuen Materialmischungen geeignet.

- EB-L 30 für Thermoplaste
- EB-L 40 für Kautschukmischungen und EPDM

Der Laborextruder EB-L 30 verarbeitet sowohl Granulat als auch Pulver.

Der Laborextruder EB-L 40 kann Streifen oder Granulat verarbeiten.

Diese Laborextruder sind für spezifische Materialprüfungen oder einer Testproduktion konzipiert. Damit können unabhängig von der Produktion Materialversuche und Tests durchgeführt und Materialeigenschaften verifiziert oder eruiert werden.

Die Extruder sind mit einer umfangreichen Steuerung zur Regelung und Dokumentation der Parameter wie Schmelztemperatur und -druck ausgestattet.

Für weitere Informationen stehen Ihnen unsere Vertriebsmitarbeiter gerne zur Verfügung.

COMPOUNDING-EXTRUDER

EB-K



TECHNISCHE BASISDATEN:

Extruder	Schneckendurchmesser in mm	Leistung in kg/h	Hauptantrieb in kW
EB-K 26	2 x 26	5 - 50	5,5 - 11
EB-K 42	2 x 42	40 - 120	55 - 75
EB-K 65	2 x 65	100 - 300	90 - 110
EB-K 77	2 x 77	250 - 650	160 - 200
EB-K 92	2 x 92	500 - 1300	315 - 500
EB-K 130	2 x 130	1200 - 3000	600 - 900

Die Baureihe gleichlaufender Doppelschnecken - Extruder EB-K werden als Compounder - eingesetzt und sind für die perfekte Homogenisierung von Kunststoffen und Zuschlagsstoffen geeignet. Sie werden für die Herstellung von kundenspezifischen Kunststoffen eingesetzt.

Ein breites Spektrum verschiedener Materialien kann darauf verarbeitet werden beispielsweise PP, HDPE, LDPE, LLDPE, ABS, Konstruktions - Kunststoffe - PA, PET, PC, ABS, PBT, PPS, hitze- und belastungsempfindliche Materialien - thermoplastischer Gummi, Schaumpolymerer usw.

Die Extruder werden mit einer Zuführschnecke kontrolliert beschickt, sind mit einem Zambello - Getriebe ausgerüstet.

Für weitere Informationen stehen Ihnen unsere Vertriebsmitarbeiter gerne zur Verfügung.

CO-EXTRUDER

EB-KOEX



Unsere kompakten Co-Extruder EB - KOEX eignen sich für den Einsatz in Extrusionslinien. Ihr Einsatz ist sehr breit und vielseitig, z. B. für die Herstellung von mehrschichtigen Kunststoffprodukten, für die Farbmarkierung von Rohren, Profilen und Kabeln usw.

Der Vorteil der Anlagen liegt in ihren minimalen Abmessungen, sie können gedreht und optimal im Raum positioniert werden.

Co-Extruder sind geeignet für die Verarbeitung von Thermoplasten, Gummi und EPDM.

Bei großem Platzbedarf fertigen wir Coextruder nach Kundenspezifikation.

Für weitere Informationen stehen Ihnen unsere Vertriebsmitarbeiter gerne zur Verfügung.



BOCO PARDUBICE machines, s.r.o.

č.p. 1, 533 32 Čepí

Tschechische Republik

www.boco-extruder.de

Die Firma BOCO PARDUBICE machines, s.r.o. hat mehr als 25 Jahre Erfahrung mit der Herstellung von Maschinen und Anlagen für die Kunststoff- und Gummiindustrie.

Mit unserem technologischen Hintergrund und dem Angebot an professionellen Dienstleistungen gehören wir zu den führenden Produktionsunternehmen in der Kunststoff- und Gummiindustrie in der Tschechischen Republik und der EU.

Kontakt Daten finden Sie auf unserer Website

www.boco-extruder.de/kontakte

Weiter produzieren wir:



Recyclinganlagen



Regranulierungsanlagen



Compoundierungslinien



Extrusionsanlage



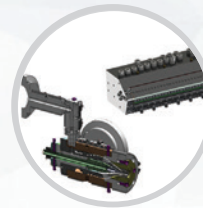
Schnecken und Zylinder



Wärmeisoliermatten für Maschinen



Sicherungskrallen für Fahrzeuge



Konstruktion und Herstellung von Kunststoff-Extrusionswerkzeugen (Düsen usw.)