



BOCO
PARDUBICE



ПЕРЕРАБОТКА
РЕГРУНУЛЦІЯ
КОМПАУНДИРОВАНИЕ

ПЕРЕРАБОТКА

MARATHON LINE

ИННОВАЦИОННОЕ РЕШЕНИЕ В ОБЛАСТИ ПЕРЕРАБОТКИ



Наши линии благодаря своей гибкости могут перерабатывать широкую шкалу пластиковых отходов, в частности PE, PP пленки и твердый пластиковый PP, PE, PS, ABS лом и прочее. Все модели MARATHON LINE управляются самой современной ПЛК системой управления, которая дает множество различных пользовательских настроек, включая сохранение рецептов, пользовательских прав, дистанционный доступ и прочее.

ЛИНИЯ ГРАНУЛЯЦИИ СОСТОИТ ИЗ:

1. ОДНОШНЕКОВЫЙ ЭКСТРУДЕР ВОСОМАТИС
2. АГЛОМЕРАТОР
3. ФИЛЬТР С ОБРАТНОЙ ПРОМЫВКОЙ
4. ВОДОКОЛЬЦЕВАЯ ГРАНУЛЯЦИЯ (МОЖЕТ ПОСТАВЛЯТЬСЯ С ПОДВОДНОЙ ГРАНУЛЯЦИЕЙ)

ОБЗОР ЛИНИЙ

Тип линии	RM-V 250	RM-V 400	RM-V 650
Диаметр шнека	75 мм	90 мм	120 мм
Мощность главного привода	75 кВт	90 кВт	200 кВт
Мощность двигателя агломератора	55 кВт	75 кВт	160 кВт
Производительность	200-250 кг/ч	300-400 кг/ч	550-700 кг/ч

РЕГРАНУЛЯЦИЯ

ЛИНИЯ ГРАНУЛЯЦИИ RL

ЭФФЕКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА



Линия грануляции RL предназначена для переработки пластиковых отходов в форме дробленого материала, может перерабатывать термопластические материалы ABS, PE, PEI, POM, PP, PTFE. Производительность экструдера составляет от 30 до 135 кг/ч для линии RL 135 и от 160 до 235 кг/ч для типа RL 235, в зависимости от входящего материала. Линия управляется с помощью ПЛК модуля с сенсорным экраном, экструдер на выходе оснащен датчиком для регистрации давления и температуры расплава и прочими защитными элементами. Обслуживание линии в максимальной мере удобно для пользователя. Линия стандартно оснащена водокольцевой грануляцией, в соответствии с требованиями заказчика можно заменить на подводную грануляцию.

ЛИНИЯ ГРАНУЛЯЦИИ СОСТОИТ ИЗ:

1. ОДНОШНЕКОВЫЙ ЭКСТРУДЕР ВОСОМАТИС ЕВ-Р
2. ФИЛЬТР РАСПЛАВА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
3. ВОДОКОЛЬЦЕВАЯ ГРАНУЛЯЦИЯ (МОЖЕТ ПОСТАВЛЯТЬСЯ С ПОДВОДНОЙ ГРАНУЛЯЦИЕЙ)

ТИП ЛИНИИ	RL 135	RL 235
Диаметр шнека	60 мм	90 мм
Мощность главного привода	37 кВт	90 кВт
Производительность	30-135 кг/ч	160-235 кг/ч

РЕГРАНУЛЯЦИЯ

СТРЕНГОВАЯ ЛИНИЯ ВОСОМАТИС

НАИЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА



Мы предлагаем вам стренговые линии, которые будут полностью соответствовать вашим требованиям. Благодаря их гибкости они перерабатывают широкую шкалу твердых пластмассовых материалов, например, PP, PA, PE, PC и других. Наши стренговые линии известны благодаря своему современному дизайну, отличному качеству режущих инструментов, гибкости, отличному качеству гранул, а также экономичным производством. Работа линии в максимально возможной мере комфортна для пользователя и управление интуитивное.

ЛИНИЯ ГРАНУЛЯЦИИ СОСТОИТ ИЗ:

1. ОДНОШНЕКОВЫЙ ЭКСТРУДЕР ВОСОМАТИС
2. ФИЛЬТР РАСПЛАВА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
3. НЕРЖАВЕЮЩАЯ ВАННА ОХЛАЖДЕНИЯ
4. СТРЕНГОВОЕ УСТРОЙСТВО РУБКИ ГРАНУЛ

ОБЗОР ЛИНИЙ

Микрогранулы

Стандартные гранулы

Тип линии	RMS-B 100	RMS-B 150	RMS-B 300	RS-B 100	RS-B 150	RS-B 300
Диаметр шнека	60 мм	75 мм	105 мм	60 мм	75 мм	105 мм
Мощность главного привода	37 кВт	45 кВт	110 кВт	37 кВт	45 кВт	110 кВт
Производительность	120 кг/ч	150 кг/ч	300 кг/ч	140 кг/ч	180 кг/ч	330 кг/ч

КОМПАУНДИРОВАНИЕ

ЛИНИЯ КОМПАУНДИРОВАНИЯ ВОСОМАТИС



Компаундирование пластмасс - это процесс, при котором происходит добавление дополнительных материалов к основному расплавленному полимерному материалу с целью создания материала с улучшенными требуемыми свойствами или лучшей обрабатываемостью. Процесс меняет как физические, так и тепловые, электрические или визуальные свойства (цвет, текстура, износостойкость, прочность и т.д.). Подвергаться компаундированию могут материалы в широком ассортименте, например, PP, HDPE, LDPE, LLDPE, ABS, конструкционные термопластики-PA, PET, PC, ABS, PBT, PPS, материалы, чувствительные к теплу и нагрузкам-термопластичный каучук, пенополимеры, и т.д. Наши линии компаундирования интересны из-за их экономии энергии. Гарантируется чрезвычайно тонкое смешивания продуктов в результате более высокой степени заполнения и более низкой температуры расплава.

ПРИМЕР СОСТАВА ЛИНИИ КОМПАУНДИРОВАНИЯ:

1. ДВУХШНЕКОВЫЙ ЭКСТРУДЕР КОМПАУНДИРОВАНИЯ
2. ФИЛЬТР РАСПЛАВА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
3. ШЕСТЕРЕННЫЙ НАСОС РАСПЛАВА
4. ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПЕРИФЕРИИ ПОСЛЕ СОГЛАШЕНИЯ

ОБЗОР ЛИНИЙ

Тип линии	EB-K 26	EB-K 42	EB-K 65	EB-K 77	EB-K 92	EB-K 130
Диаметр шнека	26 мм	42 мм	65 мм	77 мм	92 мм	130 мм
Мощность главного привода	5,5-11 кВт	55-75 кВт	90-110 кВт	160-200 кВт	315-500 кВт	600-900 кВт
Производительность	5-50 кг/ч	40-120 кг/ч	100-400 кг/ч	250-650 кг/ч	500-1300 кг/ч	1200-3000 кг/ч

Прим.: Диаметр шнека и мощность главного привода переменные, на основе производства.



BOCO PARDUBICE machines, s.r.o.
č.p. 1, 533 32 Сerі
Чешская республика
www.boco-ekstrudery.ru

Фирма BOCO PARDUBICE machines, s.r.o. имеет традицию более 25 лет в области производства машин и оборудования для пластмассовой и резиновой промышленности.

Благодаря своему технологическому обеспечению и объему предлагаемых профессиональных услуг фирма относится к передовым фирмам в области пластмассовой и резиновой промышленности в Чешской Республике и ЕС.

Наши контактные данные можете найти на нашем сайте

www.boco-ekstrudery.ru/ru/kontakty

Мы также производим:



Экструзионные линии



Одношнековые экструдеры



Двухшнековые экструдеры



Лабораторные экструдеры



Шнеки и цилиндры



Термоизоляционные чехлы для машин



Блокираторы колес автомобиля



Дизайн и производство инструментов для экструзии пластмасс (головки, сопла и т.д.)